

DAFTAR ISI

HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
ABSTRAK	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	2
1.5 Manfaat Penelitian.....	2
1.6 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Konsep Dasar Lean Manufacturing.....	4
2.2 Lima prinsip Dasar <i>Lean Manufacturing</i>	4
2.3 <i>Waste</i> (Pemborosan).....	5
2.3.1 Konsep “ <i>Eight Waste</i> ”.....	5
2.4 <i>Value Stream Mapping</i>	7
2.4.1 Tahapan Pembuatan Value Stream Mapping.....	8
2.4.2 Simbol-simbol yang digunakan dalam membuat VSM.....	9
2.4.3 Tiga jenis Aktivitas	12
2.5 <i>Process Activity Mapping</i>	13
2.6 Penelitian Terdahulu.....	14
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	18
3.1 Objek Penelitian	18
3.2 Jenis dan Sumber Data	18
3.3 Metode Pengumpulan Data	18

3.4	Data Diolah.....	18
3.4.1	Penyusunan <i>Current State Value Stream Mapping</i>	19
3.4.2	Pemetaan dengan menggunakan <i>Process Activity Mapping</i>	19
BAB IV PENGUMPULAN DAN DATA DIOLAH		22
4.1.	Pengumpulan Data.....	22
4.2.	Gambaran Umum Perusahaan.....	22
4.3.	Visi dan Misi PT. Aye&Co.....	23
4.4.	Struktur Organisasi	23
4.5.	Produk Yang Dihasilkan PT. Aye&Co	23
4.6.	Proses Produksi	24
4.7.	Stasiun Kerja	25
4.8.	Aktivitas Produksi.....	26
4.9.	Operator Stasiun Kerja.....	27
4.10.	Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport	27
4.11.	Perhitungan <i>Lead Time</i>	29
4.12.	Data Diolah	30
4.13.	Perhitungan <i>Up Time</i>	30
4.14.	Current Stream Mapping.....	30
4.15.	Process Activity Mapping	32
4.16.	Identifikasi 7 <i>Waste</i> Berdasarkan NVA dan NNVA.....	35
4.17.	Identifikasi <i>Waste</i>	38
4.18.	Usulan Perbaikan	40
4.19.	Perbaikan Process Activity Mapping	41
4.20.	Perbaikan <i>Lead Time</i>	44
4.21.	<i>Future Stream Mapping</i>	44
BAB V PEMBAHASAN.....		46
5.1.	Analisis Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu <i>Transport</i>	46
5.2.	Analisis Perhitungan <i>Lead Time</i>	46
5.3.	Analisis Perhitungan Waktu <i>Up Time</i>	46
5.4.	Analisis <i>Current State Value Stream Mapping</i>	47
5.5.	Analisis <i>Process Activity Mapping</i>	47
5.6.	Analisis 7 <i>Waste</i>	48

5.7. Analisis Perbaikan <i>Process Activity Mapping</i>	48
5.8. Analisis <i>Future Stream Mapping</i>	48
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	50
6.1 Kesimpulan	50
6.2 Saran	51

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Konsep Type One Waste dan Type Two Waste	5
Gambar 2.2 Simbol Aliran Material	10
Gambar 2.3 Simbol-Simbol Aliran Informasi.....	11
Gambar 3.1 Flow Chart Alur Penelitian.....	20
Gambar 4.1 Logo Perusahaan	22
Gambar 4.2 Struktur Organisasi PT. Aye&Co.....	23
Gambar 4.3 Topi, Hoodie, Jaket, Tshirt dan Jeans	24
Gambar 4.4 <i>Current Stream Mapping</i>	31
Gambar 4.5 Diagram Pareto Jenis Waste.....	36
Gambar 4.6 Diagram Pareto Waste Motion.....	39
Gambar 4.7 <i>Future Stream Mapping</i>	45

DAFTAR TABEL

Table 2.1 Contoh tabel Process Activity Mapping (PAM).....	13
Table 2.2 Jurnal Penelitian Terdahulu	14
Table 4.1 Stasiun Kerja dan Fungsinya.....	26
Table 4.2 Aktivitas Produksi.....	26
Table 4.3 Operator Stasiun Kerja.....	27
Table 4.4 Waktu Proses, Waktu Siklus, dan Waktu Transport.....	28
Table 4.5 Perhitungan Lead Time	29
Table 4.6 Perhitungan Up Time	30
Table 4.7 Process Activity Mapping.....	33
Table 4.8 Persentase Setiap Aktivitas	35
Table 4.9 Identifikasi 7 Waste Berdasarkan NVA dan NNVA	37
Table 4.10 Perbaikan Process Activity Mapping.....	42
Table 4.11 Persentase Perbaikan Setiap Aktivitas	44
Table 4.12 Perbaikan Lead Time	44